

### 模具及相关费用总清单 (2024.11.12)

序号	模具编号	产品示意图	出模数	111		总体思路	按总体思路执行后的效果	工作拆分: 范工小梁要干的事情	工作拆分: 钱工要干的事情	报价	与吕总结算		杰曙		新增开发		备注	有变动
				不能批量生产原因	分析						应退回的模具费用总价	应扣费的模具费用	接受并使用 改良及完善模具产生的费用总价	重新做模具产生的费用	电动化及融合化产生的模具费用总价	新开发物料的模具费用总价		
13	CH013		1	成型模是软模	1、成型模需要热处理和部分零件需要修整。 2、没有落料模，要新开落料模具。 以上2点完成	考虑： 1、沿用原金属支架及其模具；		1、五金件保留但需要处理 2、钱工对现有冲压模进行热处理； 3、钱工重新开发落料模； 4、钱工报交期和费用；	2400元/付 (原冲压模具热处理+新开发落料模具)		2400	2400					注：原模具因需改进，保留	
1	CH005		4+4	是软模没有冷却水系统？	这些是试验模具，只能做几千模	2、新开两个注塑件模具	暂无总图		1、塑料件重新开模； 2、钱工报费用和交期	19200元/付 (1出8)	19200		19200				原模具退回给吕总	
									1、塑料件重新开模； 2、钱工报费用和交期	19200元/付 (1出8)	19200		19200			原模具退回给吕总		
8	CH006		2+2			1、手动款没有问题；												
						2、考虑升级为电动款	头尾端板可以通过选择型使用加镶件注塑的方式，做成封闭的端板	1、钱工设计模具修改及镶件 2、钱工报费用和交期	1、4800元/付 2、改模费4000元（柱子平快可换镶件）			4800						
新增						罩盒内电动头支架： 设计开发罩盒内通用电动头支架 <b>(比6400支架短)</b>		1、范工、梁工设计；	1、钱工报开模费用和交期						4150			
					罩盒内手动头尾支架： 设计开发罩盒内手动头尾支架，五金支架配装锌合金铸件		1、范工、梁工设计；	1、钱工报开模费用和交期										
					进行电动化升级 1、设计带罩盒、带上梁、带上梁罗马帘通用电动头支架。 <b>(比6400支架短)</b>		1、范工、梁工设计；	1、钱工报开模费用和交期	锌合金铸造模具费： 7200元 注塑模具费17500元					17500		选取注塑模具方案		
					罩盒内电动尾支架： 设计开发罩盒内电动尾支架，适配环形山		1、范工、梁工设计；	1、钱工报开模费用和交期						4180				





